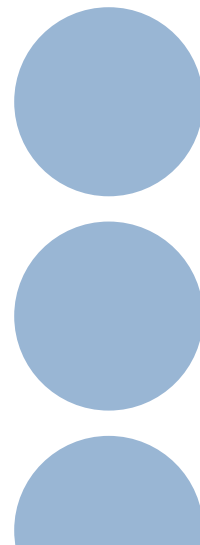


Holzbearbeitung

ID 015218



1

Themenübersicht

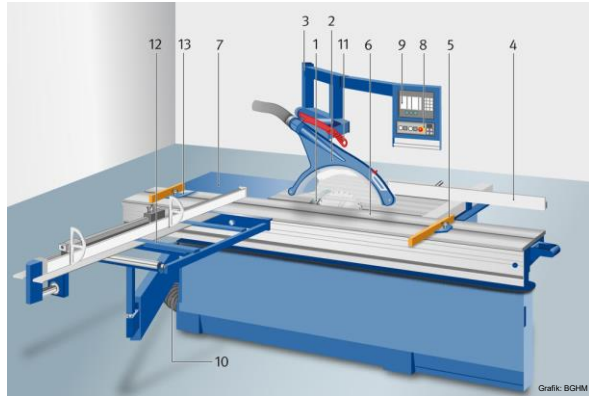
- Holzbearbeitungsmaschinen
 - Tisch- und Formatkreissägemaschine
 - Bandsägemaschine
 - Abrichthobelmaschine
 - Handmaschinen
 - Kappsägemaschinen
- Unterweisung
- Hinweis auf Videos - „Arbeiten mit...“

ID 000999

2

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Übersicht

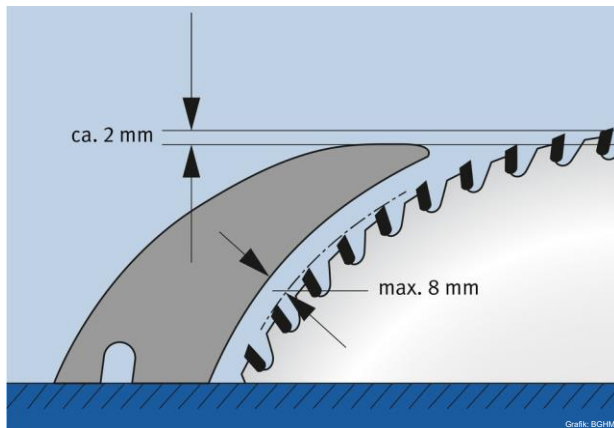
- (1) Spaltkeil
- (2) Schutzhaube mit Absauganschluss
- (4) Parallelanschlag
- (5) kurzer Quer- und Gehrungsanschlag
- (7) Tischverlängerung
- (10) Absauganschluss unten
- (11) Schiebestock
- (12) Queranschlag
- (13) Besäumniederhalter (Klemmschuh)



ID 004884

3

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Spaltkeileinstellung



ID 005654

4

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Schutzhaube

Schutzhaube wenn möglich auf die Werkstückoberfläche absenken.

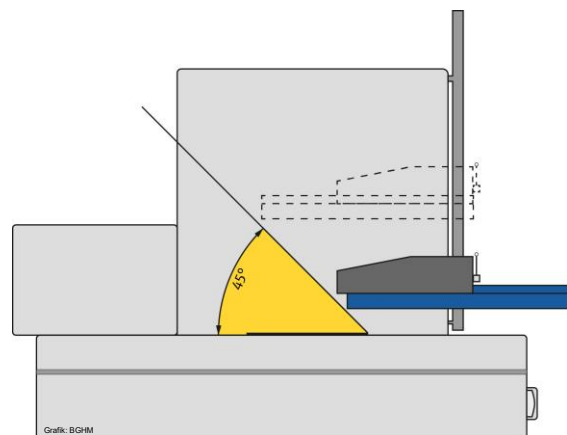


ID 007455

5

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Parallelanschlag

Der Parallelanschlag ist so weit zurückzuziehen, dass ein Klemmen des Werkstückes vermieden wird.



ID 006962

6

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Schiebestock



Foto: Helmut Bergtold

Schiebestock verwenden bei
Werkstückbreiten unter 120 mm

ID 000379

7

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Nachschiebehholz



Foto: Helmut Bergtold

Nachschiebehholz verwenden bei
Werkstückbreite unter 30 mm

ID 013028

8

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Sicheres Besäumen

z. B. mit Sägehilfe
„Fritz und Franz“

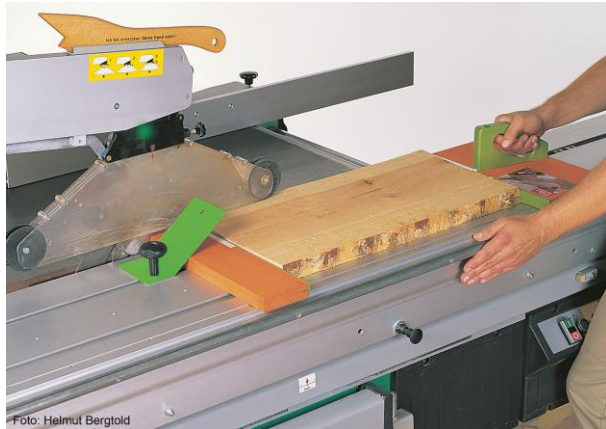


Foto: Helmut Bergtold

ID 013029

9

Tisch- und Formatkreissägemaschine: Querschneiden

- Parallelanschlag vor das Sägeblatt ziehen.
- Zum Entfernen der Werkstücke aus dem Gefahrenbereich Schiebestock oder Abweiskeil verwenden.



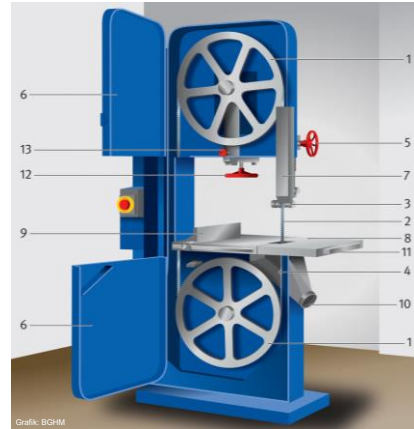
Foto: Helmut Bergtold

ID 013030

10

Tischbandsägemaschine: Übersicht

- (1) Bandsägerollen
- (2) abwärtslaufender Teil des Bandsägeblatts
- (3) obere Sägeblattführung
- (4) untere Sägeblattführung
- (5) Verstellung der oberen Sägeblattführung
- (6) Verkleidung der Bandsägerollen
- (7) verstellbare Verdeckung des Sägeblatts
- (8) absaugbare und austauschbare Tischeinlage
- (9) Parallelanschlag
- (10) Absaugstutzen
- (11) Befestigungsschiene für Tischvergrößerung
- (12) Spannvorrichtung für das Sägeblatt
- (13) Neigungsverstellung der oberen Bandsägerolle



ID 013031

11

Tischbandsägemaschine: Querschneiden

Werkstück an den Kanten mit geschlossenen Fingern und in möglichst großem Abstand zum Sägeblatt halten.

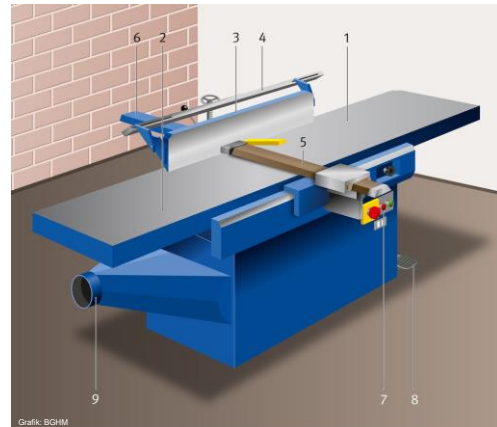


ID 013033

12

Abrichthobelmaschine: Übersicht

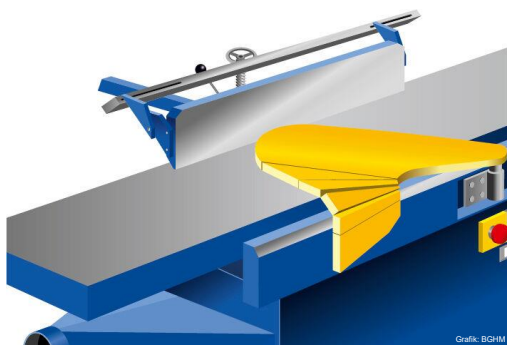
- (1) Aufgabetisch
- (2) Abnahmetisch
- (3) schrägstellbarer Parallelanschlag
- (4) schwenkbarer Hilfsanschlag
- (5) Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag
- (6) Messerwellenverdeckung hinter dem Anschlag
- (7) Stellteile (EIN - AUS, NOT-AUS)
- (8) Höhenverstellung des Aufgabetisches
- (9) Absaugstutzen



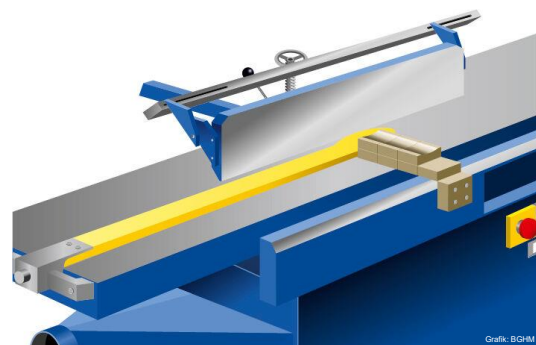
ID 013034

13

Abrichthobelmaschine: Messerwellenverdeckung vor dem Anschlag



Glieder-Schwingschutz



Fügeleiste

ID 013035

14



Abrichthobelmaschine: Arbeiten mit der Schutzbrücke

Bei neuen Maschinen ab Baujahr 1994 ist grundsätzlich die Schutzbrücke zu verwenden!



ID 013037

15



Abrichthobelmaschine: Arbeiten mit Brückenschutz / Glieder-Schwingschutz

Zum Vorschub die Hände mit geschlossenen Fingern flach auf das Werkstück legen und gleichmäßig vorschieben.



ID 013036

16



Arbeiten mit der Handkreissägemaschine



Erforderliche Schnitttiefe einstellen (Richtwert: höchstens 10 mm mehr als Werkstückdicke).

Unterlagen so anordnen, dass das Sägeblatt unter dem Werkstück frei läuft.

Werkstück fixieren.



Kreissägeblatt für Plattenmaterial wählen

(z. B. vielzahniges HM-Wechselzahn-Sägeblatt).

Für eine sichere Führung der Handkreissägemaschine sorgen, z. B. durch Führungslinieal oder Führungsschiene.

Werkstück festspannen.

ID 013045

17



Arbeiten mit der Handhobelmaschine

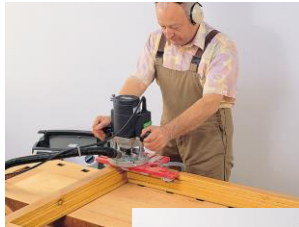


Werkstück gegen Verrutschen sichern.

ID 013225

18

Arbeiten mit der Handoberfräsmaschine



Werkstück gegen
Verrutschen sichern.



ID 013226

19

Arbeiten mit der Lamellendübelfräsmaschine



Werkstück gegen Verrutschen sichern.



ID 013227

20

Kombinierte Gehrungskappsägemaschine



Verdeckungen benutzen.
Werkstück gegen Abkippen sichern.



ID 013228

21

Kombinierte Gehrungskappsägemaschine: Arbeiten

So nicht!



Besser so?



ID 013290

22

Unterweisung - Warum?

Gesetzliche Forderung

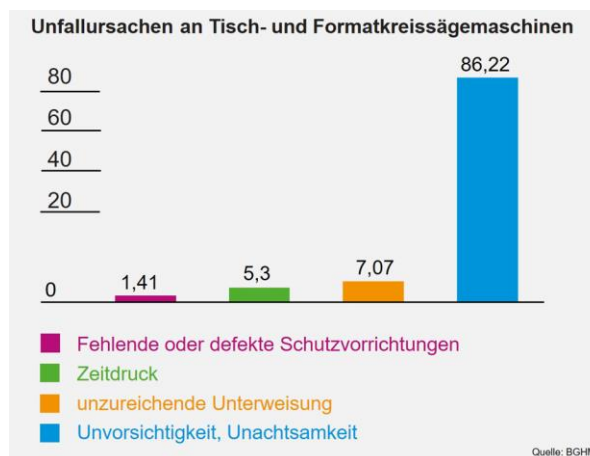
- § 12 ArbSchG
- § 9 BetrSichV
- § 4 DGUV Vorschrift 1

Praktische Notwendigkeit

ID 013229

23

Unterweisung - Praktische Notwendigkeit



ID 013336

24

Unterweisung

- Allgemeines
z. B. PSA, eng anliegende Kleidung
- Werkzeuge
- Einstellen
- Betreiben
- Schriftliche Dokumentation
 - schriftlicher Nachweis über Themen der Unterweisung
- Unterschrift



ID 013371

25

Bei der Unterweisung verwendbare Videos

Videos **Arbeiten mit „Fritz und Franz“**
bghm.de, Webcode 4607

Videosequenzen der BGHM (BGHM-Filmportal):
bghm.de, Webcode 1851, Kategorie „Holzbearbeitung“

ID 013060

26